Grabadoras de sobremesa **EGX-600** ESPECIFICACIONES

	EGX-600
Tipo de mesa	Ranura en T
Tamaño de la mesa	610 (anchura) x 407 (profundidad) mm
Área de corte	610 (X) x 407 (Y) x 42,5 (Z) mm
Grosor permitido de la pieza	40 mm como máximo
Motor del eje XYZ	Servo motores CA (DAC-FFP), control simultáneo de 3 ejes
Velocidad de avance	Eje XY: 0,5, de 1 a 100 mm/s Eje Z: 0,5, de 1 a 50 mm/s
Aceleración	0,1 G, 0,05 G
Resolución por software	0,01 mm/paso
Resolución mecánica	Eje XY: 0,003 mm/paso Eje Z: 0,0025 mm/paso
Motor del rotor	Motor CC sin escobillas, 72 W máximo
Velocidad del rotor	De 8000 a 30 000 rpm
Portaherramientas	Soporte del cutter (4,36 mm) y collar
Precisión de colocación	± 0,1% de la distancia recorrida o ± 0,1 mm, el que sea mayor (operación sin carga)
Repetibilidad	0,05 mm como máximo
Interface	Conector paralelo (compatible Centronics), conector serie (compatible RS-232C), ranura de la tarjeta de memoria (compatible con Multi Media Card), conector de ampliación 1, conector de ampliación 2
Memoria del buffer	2 MB (buffer de repetición: 1,9 MB)
Sistema de instrucciones	RML-1 (modo 1, modo 2)
Alimentación	117 V, 230 V, 240 V de CA ± 10%, 50/60 Hz
Consumo eléctrico	3,5 A a 117 V, 1,6 A a 230 V, 1,6 A a 240 V
Nivel de ruido	Funcionamiento sin carga: 75 dB (A) o inferior, espera: 45 dB (A) o inferior (de acuerdo con ISO 7779)
Dimensiones (equipo principal)	995 (anchura) x 820 (profundidad) x 521 (altura) mm
Peso (unidad principal)	64 kg
Entorno operativo	Temperatura: de 5 a 40 °C, humedad: del 35 al 80% (sin condensación)
Accesorios	Panel de operaciones, cable conector del panel de operaciones, cable de alimentación, unidad reguladora de profundidad, collar sólido, collar sólido para rascadores de diamante, abrazaderas, llaves (17 mm, 10 mm), destornillador hexagonal, llave hexagonal, cable convertidor USB a RS-232C, CD-ROM Roland Software Package, Manual del usuario

OPCIONES

Elemento	Referencia	Descripción
Cortadoras de grabado de diamante	DG-171	Diám. del diamante = 4,36 x 178 (L), sólo funciona con el collar ZC-E436
Fresadora para acabado cuadrado	ZHS-100	Acero de alta velocidad diám. = 1 3 (ℓ) x 6 (d) x 50 (L) x 2NT
	ZHS-200	Acero de alta velocidad diám. = 2 6 (ℓ) x 6 (d) x 50 (L) x 2NT
Fresadora para acabado circular	ZCB-150	Carburo cementado R1,5 25 (ℓ) x 2,4 (Lc) x 65 (L) x 6 (d) x 2NT
	ZCB-300	Carburo cementado R3 30 (ℓ) x 4,8 (Lc) x 80 (L) x 6 (d) x 2NT

diám. = diámetro del canal, R = radio del canal, ℓ = longitud del canal Lc = longitud de la cuchilla, L = longitud global, d = diámetro del mango, NT = número del canal, unidad = mm

Elemento	Referencia	Descripción
Collares para fresadoras de acabado	ZC-23	Diámetro de los collares de 6, 5, 4 y 3 mm: 1 u. cada uno
	ZC-23-3	Diámetro del collar de 3 mm: 1 u.
	ZC-23-3175	Diámetro del collar de 3,175 mm: 1 u.
Collar para ZDC-A4000	ZC-E436	
Unidad del rotor	ZS-600	Diámetro del collar de 4,36 mm: 1 u.
Adaptador para aspiradora	ZAD-600	
Hoja adhesiva para asegurar el material	AS-10	210 mm x 140 mm, 10 hojas

Roland se reserva el derecho a realizar cambios en las especificaciones, los materiales o los accesorios sin previo aviso. El resultado final puede variar. Para conseguir una calidad óptima, debe realizarse un mantenimiento periódico de los componentes más importantes. Para más detalles, contacte con su distribuidor Roland. No se establece ninguna otra garantía excepto las indicadas de manera expresa. Roland no será responsable de los daños fortuitos o indirectos, sean o no previsibles, causados por defectos en dichos productos.
La reproducción o el uso de material sujeto a copyright se rige por las leyes locales, nacionales e internacionales. Los clientes deberán cumplir todas las leyes aplicables, y serán responsables de cualquier infracción.
Todas las marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios. Roland DG Corp. tiene licencia de TPL Group para utilizar la tecnologia MMP.

Roland®

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO:

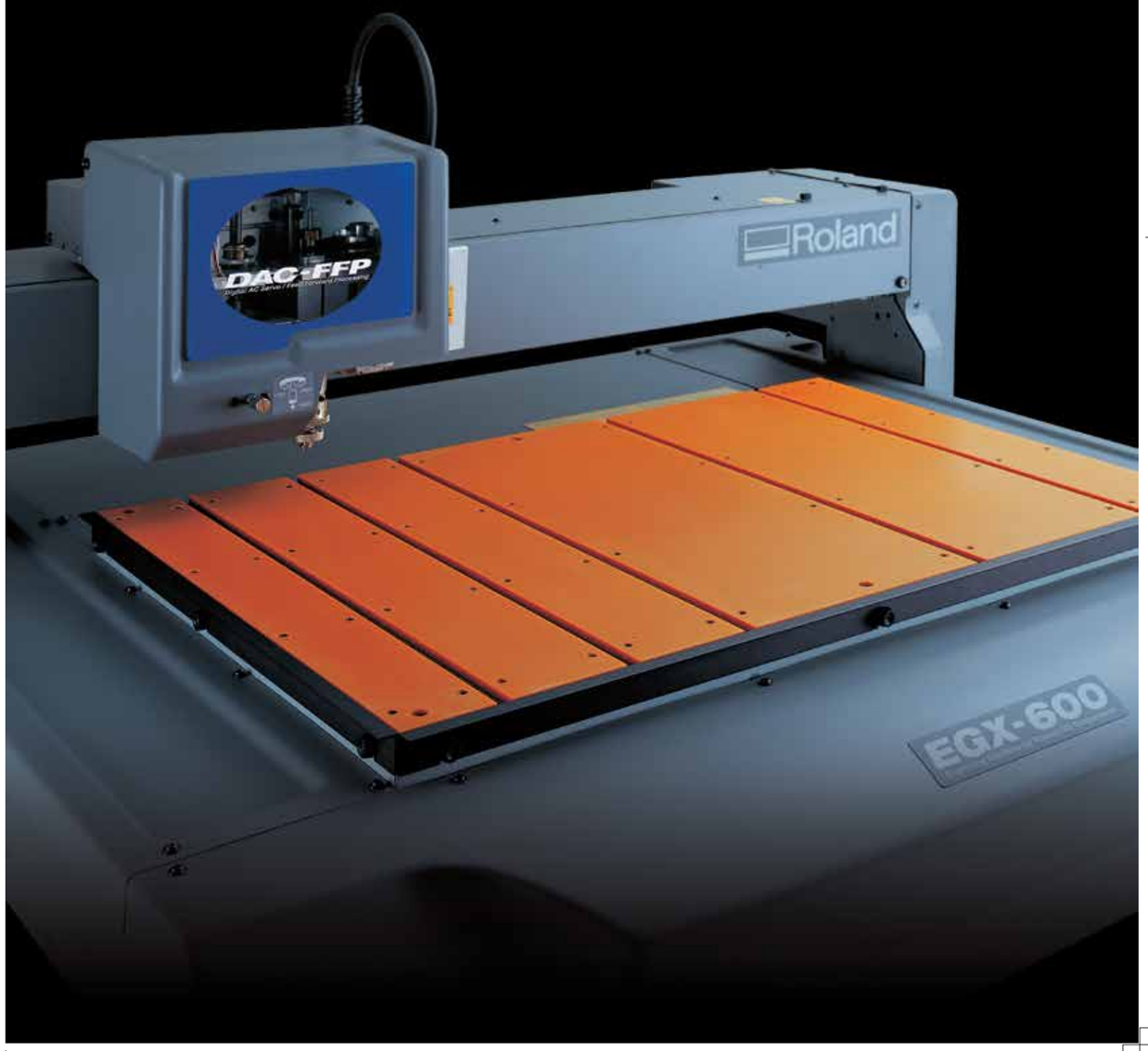
Impreso en España. RDG-416071599 14 SEP AE-2 P-S

www.rolanddgi.com

Imagine.
Roland®

Grabadoras de sobremesa

EGX-600



Benchtop Engravers

EGX-600

Excelente calidad, valor y rendimiento para grabados de gran envergadura

La grabadora de sobremesa EGX-600 es una herramienta profesional versátil y fácil de utilizar, que proporciona potencia, velocidad y un buen número de funciones para realizar grabados de gran envergadura. Estas grabadoras informatizadas permiten crear una gran variedad de aplicaciones, incluyendo relieves en 3D para señales distintivas, así como placas identificativas, premios, trofeos, medallones, rotulación ADA, paneles de control y mucho más. Se incluye una potente suite de software.

Software : 3D Engrave

Software : Dr.Engrave

Software : Dr.Engrave

Alta velocidad y precisión con DAC-FFP

Feed Forward Processing (FFP) es una avanzada tecnología del controlador que se adelanta al movimiento de la herramienta. Por primera vez se ha combinado la tecnología FFP con la transmisión por correa y servo motores sin escobillas CA (DAC) digitales en los ejes X, Y y Z, consiguiendo una precisión, velocidad, fiabilidad y ahorro de energía sin precedentes. Además de un corte más rápido, el rotor de alta velocidad y el motor CC sin escobillas tienen un par más elevado con menos vibraciones. La velocidad del rotor puede oscilar entre 8000 y 30 000 rpm para grabar una amplia variedad de materiales, incluyendo madera, espuma de uretano, plástico, acrílicos y metales ligeros, como latón o aluminio.

DAC-FFP
Digital AC Servo / Feed Forward Processing

Grabación informatizada más sencilla

Puede guardar los archivos programados del ordenador en una tarjeta de memoria MMC extraíble*1, e insertarla después directamente en la EGX para realizar el grabado sin utilizar el ordenador. Una función de aprendizaje le permite enviar comandos operativos directamente desde el panel de control al equipo, igualmente sin utilizar un ordenador. Los comandos pueden guardarse en la memoria integrada o en la tarjeta de memoria MMC extraíble. También puede vincular varias EGX entre sí, creando una línea de producción. Para una configuración rápida y sencilla, un detector automático de superficies determina el punto Z-cero cuando la punta del protector de seguridad entra en contacto con la superficie del material.*2

*1 Compatible con las tarjetas de memoria Multi Media Card™ o SD, disponibles en comercios especializados. Nota: También necesitará un grabador de tarjetas de memoria para copiar los archivos desde el ordenador a las tarjetas.
*2 El control automático Z funciona cuando se emplea el sistema regulador de profundidad o al trazar, pero no en el modo de aprendizaje. La profundidad de corte y la distancia de recorte no se ajustan automáticamente al utilizar el regulador o al trazar con una cuchilla de diamante.

Incluye el potente paquete de software de grabación fácil de utilizar

La EGX-600 se entrega con una completa suite con software de grabación.*3 Dr. Engrave produce una grabación de alta calidad utilizando fuentes TrueType. 3D Engrave permite crear relieves en 3D. El software MODELA Player CAM lee archivos DXF y STL creados con los programas 3D CAD más populares.*4 Virtual MODELA*5 permite la simulación de formas acabadas para realizar previsualizaciones en la pantalla del ordenador antes de iniciar la producción. También se incluye un controlador de Windows®.

*3 Compatible con Windows® 8/8.1 y 7 (32/64 bits), Windows Vista®/XP (32 bits). No es compatible con Windows® RT.
*4 Lee DXF-AutoCAD_r12J y 3D DXF, pero no 2D DXF.
*5 Virtual MODELA simula datos de 3D Engrave y MODELA Player.

Más ventajas

La EGX-600 utiliza una bancada de raíl del eje X y un sistema de mesa plana que proporciona espacio para colocar materiales grandes. La mesa de baquelita con ranuras en T puede taparse para conseguir un grabado más preciso, y destaparse fácilmente cuando se utilicen plantillas, tornillos o materiales de mayor tamaño. Un tornillo de banco central opcional permite fijar rápidamente el material de grabado. El panel de control manual puede separarse de la unidad, lo que le permite empezar o pausar un trabajo desde una distancia segura, e incorpora un mando giratorio para cambiar la velocidad del rotor o realizar cambios en el menú.

Foto: EGX-600